

LINHA ACQUA Fan Coil

Desenvolvida para atender a ambientes críticos, os condicionadores de ar de precisão da Linha Acqua oferecem a mais alta tecnologia voltada à confiabilidade, garantindo a continuidade de operação nesses ambientes, obedecendo a rigorosos controles de temperatura e umidade, operando 24 horas por dia, 365 dias por ano. Possuem acesso frontal e lateral para manutenção, sistemas de ventilação e refrigeração completamente autônomos e independentes. Esse conceito proporciona à linha Acqua redundância e capacidade de reserva disponível, fazendo com que os equipamentos apresentem alta confiabilidade durante a operação.

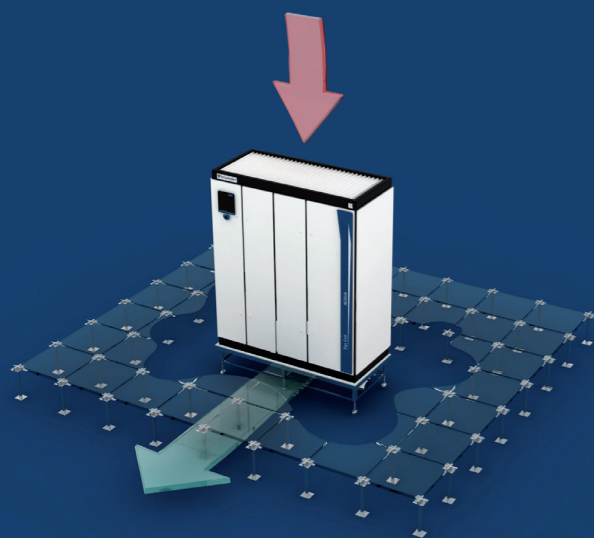
Os Fancoil da linha Acqua contemplam características de projeto que, além da confiabilidade de operação, oferecem grande economia de energia elétrica, garantindo assim o retorno sobre o investimento. Os condicionadores de ar do tipo Fancoil foram concebidos para atender grandes cargas térmicas. As capacidades de refrigeração disponíveis são: 5 TR, 7,5 TR, 10 TR, 20 TR, 30 TR e 40 TR.



Formas de insuflação

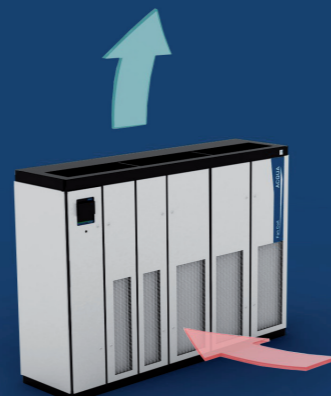
DOWN FLOW

O ar resfriado é lançado ao ambiente através da parte de baixo do equipamento, necessitando que o local de instalação possua piso elevado. Para comportar a máquina é necessária a aquisição de uma base elevada (opcional). O retorno do ar quente, neste caso, acontece na face superior do fancoil.



UP FLOW

O ar resfriado é lançado ao ambiente através do topo da máquina, enquanto o retorno do ar quente acontece através de uma abertura na face frontal do equipamento.



Características

- Gabinetes em estrutura de perfil de aço
- Serpentina de água gelada em tubos de cobre
- Ventilador do tipo centrífugo
- Sistema de reaquecimento elétrico
- Sistema de umidificação através vapor de água
- Software supervisor
- Modularidade
- Redundância

Diferenciais / Vantagens

- Equipamento nacional
- Fácil Instalação e Manutenção
- Equipamento modular
- Menor consumo de energia elétrica
- Melhor relação potência de Refrigeração X Espaço
- Sistema redundante com o menor custo
- 24 meses de garantia total
- Controle e monitoramento à distância

Aplicações

- Data Centers (CPDs)
- Salas Cofre
- Salas de Telecomunicações

Opcionais

- Caixa Plenun
- Controle de vazão
- Pintura personalizada
- Base para piso elevado
- Microprocessador DIANET
- Software para monitoramento DIANET
- Reaquecimento elétrico
- Sistema de Umidificação com controle proporcional
- Detector de água no piso

DADOS TÉCNICOS - FAN COIL DE PRECISÃO

MODELOS		AFC 050	AFC 075	AFC 100	AFC 200	AFC 300	AFC 400
Capacidades [Retorno à 22°C e 50% UR]							
CAPACIDADE TOTAL	TR	5	7,5	10,0	20,0	30,0	40,0
	kW	17,6	26,4	35,2	70,4	105,6	140,8
CAPACIDADE SENSÍVEL	TR	4,8	7,1	9,5	19,0	28,5	38,0
	kW	16,7	25,1	33,5	66,9	100,4	133,8
Ventilação							
VAZÃO DE AR TOTAL	m³/h	5000	7500	10000	20000	30000	40000
Dimensões							
LARGURA	mm	1000	1280	1280	2530	2800	3280
PROFUNDIDADE	mm	800	800	800	800	800	800
ALTURA	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
PESO	kg	205	245	300	425	517	605
Reaquecimento							
CAPACIDADE DO UMIDIFICADOR	Kg/h	3	5	8	8	10	15